



BUENAS PRÁCTICAS DE PROYECTOS LEADER

1.- Título del proyecto:

PROYECTO RFCLEANWOOD PARA ESTERILIZACIÓN DE BARRICAS DE ROBLE

2.- Año de la convocatoria de la ayuda percibida: 2018

3.- Medida del Programa en la que fue apoyada:

- Capítulo II: Apoyo al emprendimiento
- Capítulo III: Inversiones en empresas y diversificación agraria
- Capítulo IV: Contratación por cuenta ajena.
- Capítulo V: Inversiones en infraestructuras de servicios básicos y renovación de los pueblos en zonas rurales.
- Capítulo VI: Vivienda

4. -Objetivo del proyecto: Uno de los objetivos generales del Plan de Desarrollo Rural de Rioja Alavesa es AUMENTAR EL DESARROLLO ECONÓMICO DE LA COMARCA, ESPECIALMENTE DEL SECTOR VITIVINÍCOLA, se crea con este proyecto un servicio no existente demandado por las bodegas para la elaboración de vino, diversificando la actividad económica de la comarca; al mismo tiempo que crea puestos de trabajo en el entorno más cercano.

5.- Inversión total: 1.150.959,00 euros

6.- Ayuda LEADER recibida y otras fuentes de financiación:

Ayuda LEADER: 170.151,22 euros

Otras fuentes de financiación: 0,00 euros

7.- Persona beneficiaria:

CLEANWOOD TECHNOLOGY, S.L.

- Pública
- Privada

8.- Entidad/es participantes y/o colaboradoras: CLEANWOOD TECHNOLOGY, S.L.

9.- Localización de la inversión/actuación:

Lanciego/Lantziego, Araba/Álava

10.- Descripción del proyecto (destacar aspectos innovadores y/o que convierten al proyecto en interesante y por tanto en buena práctica):

Tradicionalmente la desinfección de las barricas se realizaba mediante la técnica del mechado, que consiste en quemar azufre dentro de las barricas de manera que el SO₂ liberado, actúa como agente desinfectante y eliminar el característico olor a sudor de caballo que produce el Brett. Sin embargo, la aparición de la Directiva 98/8/CE2 de la Comisión Europea que prohíbe el uso del dióxido de azufre para las labores de desinfección de barricas ha supuesto la necesidad de nuevas soluciones que permitan llevar a cabo esta tarea de forma viable desde un punto de vista tanto económico como operativo, garantizando una desinfección efectiva. Y si bien en España existe un acuerdo de moratoria sobre la prohibición del uso del Sulfuroso en la desinfección de las barricas de vino, este escenario ha propiciado la aparición de nuevas tecnologías alternativas para la desinfección de las barricas (térmica, por ozono, por cavitación o por chorro de arena).

Para dar solución a este problema, CLEANWOOD ha desarrollado en contacto con las principales bodegas y empresas del sector de la alimentación a nivel nacional e internacional, la tecnología Microwave Shock Pulse (MwSP). Dicha tecnología consiste en aplicar un determinado patrón de microondas capaz de eliminar por completo las poblaciones de microorganismos indeseados presentes en las barricas sin dañar la estructura de la madera y por tanto preservando y extendiendo la vida útil de los mismos.

Ventajas competitivas frente a otros tratamientos

La principal ventaja que ofrece la tecnología MwSP para la desinfección de barricas, es que se trata de la única solución capaz de desinfectar la madera de las barricas por completo, eliminando todos los organismos, bacterias, hongos, polillas, levaduras y por supuesto el Brett.

Las ventajas de producción para las empresas vitivinícolas más evidentes son las siguientes:

- **Preservación de la madera:** es la única metodología que mantiene intacta la madera de la barrica, lo que permite alargar su vida útil en torno a un 50%.
- **Tiempo de proceso:** en la actualidad el tiempo de desinfección alcanzado está por debajo de los 3 minutos, y se espera reducir todavía más. Esto garantiza un impacto mínimo en la operativa de las bodegas y en el consumo de energía.
- **Costes:** el coste está al nivel de la alternativa más económica existente, que es el uso del agua ozonizada, siendo la tecnología MwSP bastante más barata. Por tanto, la

repercusión del desinfectación por MwSP en el precio final del producto es insignificante.

Ventajas ambientales

Centrándonos en las ventajas ambientales derivadas del uso de esta tecnología encontramos que:

- Las tecnologías alternativas no pueden ser industrializadas y tienen unos elevados consumos de agua y energía. El Método MwSP de CLEANWOOD, trata la barrica en un tiempo de 3 minutos escasos, una vez al año y reduce el consumo de agua a 30 L por barril, ya que solo se necesita un primer lavado y un poco de enjuague después del proceso de desinfección. Además, puede ser industrializado insertándose en la línea de limpieza (el tren de lavado) de la barrica sin parar la producción y ahorrándose hasta un 45% de energía y un 60% del agua consumida.
- CLEANWOOD elimina el uso del Sulfuroso, por lo que la contaminación al medio ambiente es nula.
- CLEANWOOD es un método de desinfección que no daña la barrica, por lo que puede ser reutilizada sin problemas. Esto conlleva por supuesto, un ahorro en los costes asociados a la compra de nuevas barricas, y en consecuencia a la reducción drástica en la tala de los árboles que generan la madera necesaria para su producción (robledales, etc), mejorando con ello la huella ecológica de la bodega que utilice este novedosa técnica.

11.- Impacto y resultados (de qué forma ha contribuido al desarrollo de su municipio, comarca...):

Cleanwood ha aportado una tecnología novedosa y eficaz para la limpieza de las barricas.

El servicio se presta en las propias instalaciones del cliente (se dispone de un camión adaptado a la maquinaria que se ha de trasladar) o en las de la empresa.

Su instalación en nuestra comarca genera actividad económica y presta un servicio cercano a las empresas.

Nos permite contar con un referente en la comarca que mejora la elaboración de vino mediante un proceso más ecológico y limpio.

